

FORMULES RELATIVES AUX PROCÉDÉS INDUSTRIELS

PROCESS FORMULAS

Vitesse de coupe /
Cutting speed: $V_c = \frac{D * \pi * n}{1000}$

Vitesse de rotation /
Rotation speed: $n = \frac{V_c * 1000}{D * \pi}$

Vitesse d'avance /
Feed rate: $v_f = f_z * z * n$

Durée de la coupe /
Cutting duration: $t = \frac{l}{v_f}$

Avance par dent /
Feed per tooth: $f_z = \frac{v_f}{z * n}$

V_c = Vitesse de coupe / Cutting speed (m/min)

n = Vitesse de rotation / Rotation speed (1/min)

V_f = Vitesse d'avance / Feed rate (mm/min)

f_z = Avance par dent / Feed per tooth (mm)

t = Durée de la coupe / Cutting duration (min)

l = Longueur de coupe / Cutting length (mm)

a = Application / Application

e = Paramètre de coupe / Cutting parameter

w = Matériau / Steel grades

m = Machines / Machines